

ICS 61.020
Y 76



中华人民共和国国家标准

GB/T 2660—2008
代替 GB/T 2660—1999

GB/T 2660—2008

衬 衫

Shirts and blouses

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
衬 衫
GB/T 2660—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 30 千字
2008年9月第一版 2008年9月第一次印刷

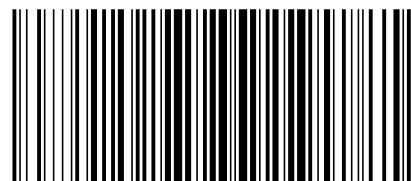
*

书号: 155066·1-33120 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 2660—2008

2008-06-18 发布

2009-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 B
(规范性附录)
缝子疵裂程度试验方法

B.1 原理

在垂直于织物接缝的方向上施加一定的负荷,接缝处脱开,测量其脱开的最大距离。

B.2 施加的负荷

丝绸面料负荷按 GB/T 18132 规定执行,其他面料负荷为 $100\text{ N}\pm 5\text{ N}$ 。

里料负荷为 $70\text{ N}\pm 5\text{ N}$ 。

B.3 设备

织物强力机上、下夹钳距离为 10.0 cm ,下夹钳无载荷时下降速度为 5.0 cm/min ,预加张力(重锤)为 2 N 。

B.4 试验环境

调湿和试验用标准大气,温度 $20\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$,相对湿度 $60\%\sim 70\%$ 。

B.5 试样要求与准备

B.5.1 取样尺寸: $5.0\text{ cm}\times 20.0\text{ cm}$ (包括夹持部位),其直向中心线应与缝迹垂直。

B.5.2 试样数量:从成品的每个取样部位(或缝制样)上各截取三块。

B.6 试验步骤

B.6.1 将强力机的两个夹钳分开至 10.0 cm ,两个夹钳边缘应相互平行且垂直于移动方向。

B.6.2 将试样固定在夹钳中间(试样下端先挂上 2 N 的预加负荷钳,再拧紧下夹钳),使接缝与夹钳边缘相互平行。

B.6.3 以 5.0 cm/min 的速度逐渐增加其负荷,负荷达到 B.2 规定时,停止夹钳的移动,然后在强力机上垂直量取其接缝脱开的最大距离,见图 B.1。若出现纱线从试样中滑脱或断裂,则测试结果记录为滑脱或断裂。

前 言

本标准代替 GB/T 2660—1999《衬衫》。

本标准与 GB/T 2660—1999 相比主要变化如下:

- 修改了标准的适用范围;
- 补充了规范性引用文件;
- 增加了成品使用说明的规定;
- 增加了对衬衫填充物的质量要求;
- 修改了针距密度、整烫等技术内容;
- 增加了成品中不允许含有金属针的规定;
- 增加了耐干洗、耐洗、耐摩擦、耐光、耐汗渍、耐水等色牢度允许程度的规定;
- 修改了成品主要部位缝子疵裂程度的考核指标;
- 修改了成品甲醛含量的规定;
- 增加了成品的 pH 值、异味、可分解芳香胺染料、成分和含量等规定;
- 充实和完善了成品质量缺陷判定的内容;
- 增加了规范性附录 A“检针试验方法”;
- 修改了规范性附录 B“缝子疵裂程度试验方法”。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国服装标准化技术委员会(SAC/TC 219)归口。

本标准由全国服装标准化技术委员会负责解释。

本标准主要起草单位:上海市服装研究所、国家服装质量监督检验中心(上海)、国家服装质量监督检验中心(天津)、雅戈尔集团股份有限公司、杉杉股份有限公司、罗蒙集团股份有限公司、上海宝鸟服饰有限公司、恒源祥(集团)有限公司、上海开开实业股份有限公司、上海海螺服饰有限公司、鲁泰纺织股份有限公司、浙江乔治白服饰股份有限公司、北京大华天坛服装有限公司。

本标准主要起草人:许鉴、朱炳荣、唐湘涛、王淑容、翁叶颀、林月梅、盛志飞、叶庆来、何爱芳、叶本、李瑾、秦达、沈泓达、徐则勤、何永洙。

本标准于 1989 年首次发布,1999 年第一次修订,本次为第二次修订。

一等品批:外观检验样本中的一等品以上的产品数 $\geq 90\%$,合格品数 $\leq 10\%$ (不含不合格品),各项理化性能指标均达到一等品要求。

合格品批:外观检验样本中的合格品以上的产品数 $\geq 90\%$,不合格品数 $\leq 10\%$ (不含严重缺陷不合格品),各项理化性能指标均达到合格品要求。

当外观缝制质量等级判定和理化性能等级判定不一致时,执行低等级判定。

5.4.3 抽验中各批量判定数符合上述规定为相应等级品批出厂。

5.4.4 抽验中各批量判定数不符合本标准规定时,应进行第二次抽验,抽验数量应增加一倍;如仍不符合本标准规定,应全部整修或降等。

6 标志、包装、运输和贮存

成品的标志、包装、运输和贮存按 FZ/T 80002 执行(立领衬衫的内包装不做检针测试)。

衬 衫

1 范围

本标准规定了衬衫的要求、检验(测试)方法、检验分类规则以及标志、包装、运输和贮存等技术特征。

本标准适用于以纺织机织物为主要原料生产的衬衫。

本标准不适用于 24 个月以内的婴幼儿产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB 250 评定变色用灰色样卡
- GB 251 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 1335.1 服装号型 男子
- GB/T 1335.2 服装号型 女子
- GB/T 1335.3 服装号型 儿童
- GB/T 2667 衬衫规格
- GB/T 2910 纺织品 二组分纤维混纺产品定量化学分析方法
- GB/T 2911 纺织品 三组分纤维混纺产品定量化学分析方法
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第 1 部分:游离水解的甲醛(水萃取法)
- GB/T 3917.2 纺织品 织物撕破性能 第 2 部分:舌形试样撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定
- GB/T 8170 数值修约规则
- GB/T 8427—1998 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
- GB/T 14801 机织物和针织物纬斜和弓纬试验方法
- GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定
- GB/T 18132 丝绸服装
- GB 18383 絮用纤维制品通用技术要求
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范